

Oggetto: determina di pagamento n. 64.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto lo Statuto del Conservatorio, approvato con D.M. n. 174 del 23/06/2011;

Visto l'art. 46 comma 3 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio approvato dal MIUR con D.D. n. 558 del 25/07/2006;

Considerato che il Conservatorio, nell'esercizio dell'autonomia ad esso riconosciuta da disposizioni di legge o regolamenti, per il conseguimento delle proprie finalità, può avvalersi della collaborazione di soggetti pubblici e privati mediante la stipula di convenzioni, protocollo di intesa e accordi;

Dato atto che con deliberazione n. 44 del 28/02/2023 la Giunta Comunale di Salerno ha approvato il programma della Stagione Musicale 2023 del Teatro Municipale Giuseppe Verdi e che il programma prevede la messa in scena del dittico delle opere liriche "Cavalleria Rusticana" e "Suor Angelica" per il turno serale nei giorni 8 e 10 dicembre 2023 e la rappresentazione dell'opera lirica "Cavalleria Rusticana" per le matinée nei giorni 11/12/13/14 dicembre 2023 riservate alle scuole secondarie di I e II grado;

Vista la convenzione, assunta agli atti in data 24/11/2023 prot. n. 19647, sottoscritta dal Comune di Salerno e dal Conservatorio avente ad oggetto la coproduzione delle opere liriche "Cavalleria Rusticana" e "Suor Angelica" per il turno serale nei giorni 8 e 10 dicembre 2023 e la rappresentazione dell'opera lirica "Cavalleria Rusticana" per le matinée nei giorni 11/12/13/14 dicembre 2023 riservate alle scuole secondarie di I e II grado;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 65 del 27/11/2023 con la quale è stata ratificata la convenzione stipulata in data 24/11/2023 con il Comune di Salerno ed è stato impegnato l'importo massimo di € 8.000,00 (ottomila/00) per la realizzazione della succitata coproduzione;

Preso atto che il Direttore ha accertato l'impossibilità di avvalersi del personale già in servizio presso il Conservatorio;

Preso atto che, ai fini del completamento dell'organico è stato necessario individuare n. 3 violisti, n. 1 violinista e n. 1 trombonista;

Visto il contratto prot. n. 19809 del 28/11/2023 sottoscritto con il M<sup>o</sup> Centanni Domenica (c.f. CNTDNC63M44H703H) in qualità di violista;

Assunta agli atti in data 09/01/2024 prot. n. 259 la ricevuta di compenso per prestazione professionale rilasciata dal M<sup>o</sup> Centanni Domenica per l'importo di € 1.120,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 65 del 27/11/2023;

Considerato che il cap. 302/Uscite "Produzione artistica" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 1.215,20 per il compenso spettante al M<sup>o</sup> Centanni Domenica (c.f. CNTDNC63M44H703H) per la partecipazione alla coproduzione delle opere liriche "Cavalleria Rusticana" e "Suor Angelica". L'importo sarà imputato sul capitolo 302/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024 in conto residui.

Salerno, 30/01/2024

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano

#### Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via S. De Renzi, n° 62, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it